

Зарегистрировано в реестре «19» марта 2012 г. под № 52380 СР
(подпись регистратора)

УТВЕРЖДАЮ
Главный врач
Федерального бюджетного
учреждения здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Республике Татарстан (Татарстан)»



В.Б.Зиатдинов

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Мною, врачом - экспертом ОКГиГТ Валеевым Б.Н.

(должность, Ф.И.О.)

по заявлению ООО «Паскаль» Республика Татарстан, г.Чистополь,
ул.Энгельса,1

(наименование юридического лица, Ф.И.О. индивидуального предпринимателя, гражданина)

регистрационный №2361 от 02.03.2012 г.

проведена санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции: Регулятор
давления воды РДВ, изготовленный по ТУ 4218-006-48688603-2009

организация-изготовитель: ООО «Паскаль» Республика Татарстан,
г.Чистополь, ул.Энгельса,1

по предъявленным документам:

1. Технические условия ТУ 4218-006-48688603-2009 «Регулятор давления воды РДВ»;
2. Технологический регламент производства регуляторов давления РДВ;
3. Санитарно-эпидемиологическое заключение №16.11.11.421.Т.000087.04.09 от 06.04.2009 г. на ТУ 4218-006-48688603-2009 «Регулятор давления воды» РДВ;
4. Санитарно-эпидемиологическое заключение №16.11.11.421.П.000558.04.09 от 06.04.2009 г. на регулятор давления воды РДВ;
5. Сертификат качества на прутки круглые латунные марки ЛС59-1 №4778 от 01.02.2011 г., выдано ОАО «Каменск-Уральский Завод ОЦМ»;
6. Акт отбора образца регулятора давления воды РДВ б/н от 29.02.2012 г., проведенный филиалом ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в РТ в Чистопольском районе и г.Чистополь» для санитарно-химических исследований;
7. Протокол лабораторных испытаний регулятора давления воды РДВ от 13.03.2012 г. №09465, проведенные АИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в РТ»;
8. Свидетельство о государственной регистрации юридических лиц №1021607554770 от 29.11.2002 г.

Установлено: регулятор давления воды РДВ (далее по тексту - регулятор) предназначен для использования в системах коммунального и промышленного водоснабжения с целью снижения избыточного давления воды до оптимального при температуре воды от 5 до 70 °С.

Регулятор изготавливается с условными проходами Dn 10-50, 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500 мм, управляется непосредственно энергией среды и может устанавливаться в квартирах с Dn 15, 20 мм; в подвальных помещениях с Dn 25 - 50 мм; в специальных колодцах с Dn свыше 50 мм.

Регулятор состоит из корпуса и узла регулирования давления.

Материалом для изготовления основных деталей регулятора, контактирующих с водой, является латунь ЛС59-1 ГОСТ 2060-90. Материалами для изготовления деталей, не контактирующих с водой, являются резиновые смеси 1077 и 52563-3, разрешенные к применению в контакте с пищевыми продуктами ТУ 2512-046-00152081 (ГОСТ 17133), проволока стальная углеродистая пружинная ГОСТ 9389-75.

Внешние и наружные поверхности регулятора не должны иметь трещин и других повреждений, ухудшающих их эксплуатационные свойства.

Согласно результатам испытаний образца регулятора давления воды РДВ (протокол АИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан» от 13.03.2012 г. №09465) (модельная среда - дистиллированная вода, T=60 °С, экспозиция - 24 ч.) установлено: индекс токсичности составляет 95,3% при допустимом уровне 70-120%; запах составляет 0 баллов при допустимом уровне 1 балл, привкус отсутствует; миграция химических веществ в водную среду составила: медь - 0,031 мг/л при ДКМ 1,0 мг/л, цинк - 0,17 мг/л при ДКМ 1,0 мг/л, свинец - 0,029 мг/л при ДКМ 0,03 мг/л, железо - 0,3 мг/л при ДКМ 0,3 мг/л.

Образец продукции «Регулятор давления воды РДВ» по проведенным исследованиям соответствует требованиям ГН 2.3.3.972-00 «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», по показателю индекса токсичности считается не токсичным согласно МУ 1.1.037-95 «Биотестирование продукции из полимерных и других материалов», по исследованным органолептическим показателям соответствует инструкции №880-71.

Уровень звука регуляторов Dn-20, Dn-50 (протокол филиала ФГУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в РТ в Чистопольском районе и г.Чистополь») не превышает 30 дБА, что соответствует требованиям СанПиН 2.1.2.2645-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям проживания в жилых зданиях и помещениях».

Маркировка выполняется на шильдике или корпусе и содержит следующие данные: товарный знак или наименование предприятия - изготовителя, обозначение регулятора, условное давление, давление на выходе, максимальная пропускная способность, стрелку направления потока воды.

Для транспортирования изделия укладываются в ящик, изготовленный по чертежам завода. Упаковка документации по ГОСТ 23170.

Транспортирование продукции производят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение упакованных изделий по ГОСТ 15150.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления деталей.

Выводы:

На основании, проведенной Федеральным бюджетным учреждением здравоохранения «Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан (Татарстан)» санитарно - эпидемиологической экспертизы продукция «Регулятор давления воды РДВ», изготовленный по ТУ 4218-006-48688603-2009

ООО «Паскаль», Республика Татарстан, г.Чистополь, ул.Энгельса,1

(название, адрес объекта, наименование юридического лица, Ф.И.О. индивидуального предпринимателя, гражданина)

СООТВЕТСТВУЕТ требованиям:

- ГН 2.3.3.972-00 «предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами»;
- СанПиН 2.1.2.2645-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям проживания в жилых зданиях и помещениях».

Врач-эксперт _____



Б.Н.Валеев